

## **SIL SK**



### Produktinformation

#### **Silikon-Spiegelklebstoff.**

**2H SIL SK** ist eine Einkomponenten-Silikondichtungsmasse für die Befestigung von Spiegeln, beschichteten Glas oder Metallplatten auf zahlreichen Trägermaterialien in Innenräumen.

#### Sicherheitshinweis

Für den sicheren Umgang erforderliche Produktsicherheitsinformationen nicht enthalten. Vor Gebrauch Produkt- und Sicherheitsdatenblätter, Etiketten zur sicheren Handhabung auf dem Behälter sowie Hinweise zu Gesundheitsrisiken und Gefahren beim Umgang mit dem Produkt lesen.

Das Sicherheitsdatenblatt ist bei der Firma Häussler GmbH erhältlich.

### Anwendungsbereich

Der Aufbau eines Silberspiegels ist in der DIN 1238 festgelegt. Demnach besteht ein Qualitätsspiegel aus einer Silberschicht, Kupferschicht, einem Grundlack und Decklack.

**2H SIL SK** haftet auf dem unbeschädigtem Untergrund ohne Primer. Bei Spiegeln mit einem Decklack auf Bitumenbasis sind Verträglichkeits- und Haftversuche unerlässlich.

Haftflächen müssen tragfähig, staub-, fettfrei und trocken sein. Saugende Untergründe wie rohes Holz, Mauerwerk, Beton oder ähnliches sind mit **2H Primer 140** bei einer Ablüftezeit von 30 Minuten vorzubehandeln. Auf teer- und bitumenhaltigen Untergründen nicht verwenden.

### Arbeitsvorbereitung

Alle Haftflächen müssen tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Porengeschlossene, nicht saugende Untergründe mit **2H Reiniger** reinigen.

Saugfähige, mineralische Untergründe mechanisch reinigen. Für PVC Profile empfehlen wir Eigenversuche bzw. halten Sie Rücksprache mit uns. Auf einer Vielzahl von Untergründen haftet **2H SIL SK** ohne Anwendung eines Primes (Glas, Lacke, Lasuren, elox. Aluminium, Polyester etc.).

Auf porösen mineralischen Untergründen wird eine Haftverbesserung mit **2H Primer 140**, auf nicht saugenden Untergründen mit **2H Primer 141** erzielt.

#### **Bitte Primerliste beachten.**



## Anwendung

**2H SIL SK** mit Handdruck- oder Druckluftpistole verarbeiten. Pro Quadratmeter Spiegelfläche und je nach Stärke des Glases sind mindestens 3-4 senkrechte Dichtstoffraupen aufzuspritzen; sie dürfen nach Andrücken des Spiegels auf dem Untergrund nicht breiter als 10-12 mm sein.

Keine runden oder geschlossenen Raupen aufspritzen!

Aushärtung je nach Querschnitt und Feuchtigkeitangebot ca. 1-2 mm pro Tag.

Ablaufdatum auf den Verpackungen beachten!

Überlagertes Produkt nur nach vorheriger Prüfung verwenden!

Bis zur Aushärtung von **2H SIL SK** ist eine sichere und exakte Fixierung des Spiegels erforderlich (z.B. Klebebänder, Keile o. ä.).

Der Inhalt der techn. Merkblätter der Spiegelhersteller und der technischen Richtlinie des Glaserhandwerks Nr. 11 „Montage von Spiegeln“ ist unbedingt zu beachten!

## Lieferform

Kartuschen á 310 ml

(Karton = 12 Stück)

Andere Lieferformen auf Anfrage

## Farbe

Hellgrau

## Haftungsbeschränkung

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden, aufgrund der bei Firma Häussler GmbH durchgeführten Forschung, nach bestem Wissen gemacht. Da Firma Häussler GmbH keinen Einfluss auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen diese eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktionsinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, dass die Produkte von der Firma Häussler GmbH für die spezifische Verwendung durch den Kunden in vollem Umfang geeignet sind.

Die Firma Häussler GmbH gewährleistet daher nur, dass die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen.

## Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Wert
Vernetzungssystem		Neutral
Verarbeitungstemperatur	°C	+5 bis +40
Gebrauchstemperatur	°C	-40 bis +120
Verarbeitungsfähige Zeit	Minuten	ca. 10
Zugspannung bei 100 % Dehnung (ISO 8339)	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,3
Reißfestigkeit (ISO 8339)	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,5
Reißdehnung (ISO 8339)	%	ca. 250
Spezif. Gewicht (DIN 52451)	g/ml	1,02
12 x 12 x 50 mm große T.A.-Fuge (ISO 8339)		
Härte (Shore A)		20
Elastizitätsmodul	mPa	1,2